

Рамные пилы

Неподготовленные Разведенные Стеллитированные Хромированные

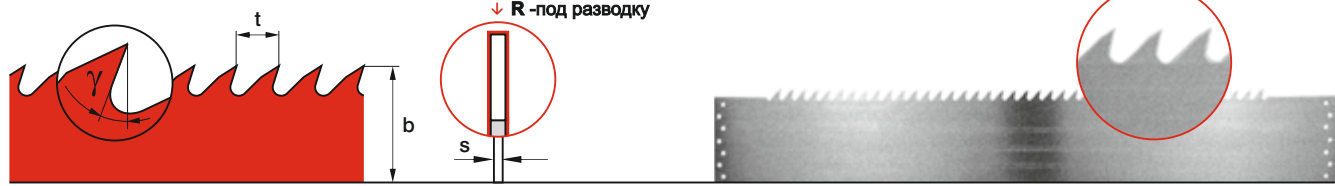
→ Неподготовленные | Разведенные



→ Стеллитированные



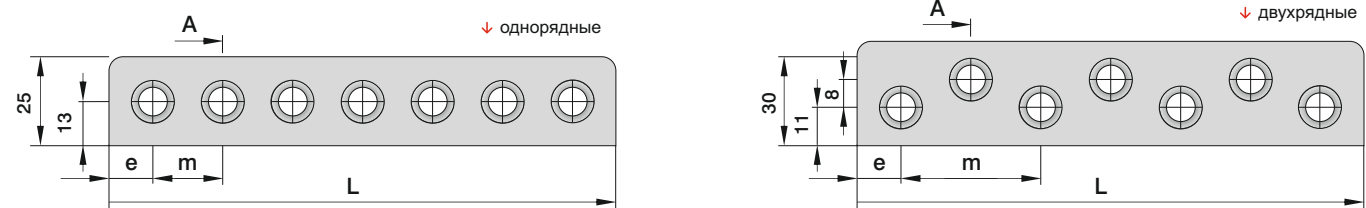
→ Хромированные



→ Типоразмеры / Сталь

|              |            |           |           |            |
|--------------|------------|-----------|-----------|------------|
| German Steel | b x s [мм] | 140 x 2,2 | 160 x 2,2 | 180 x 2,45 |
| Uddeholm     | b x s [мм] | 140 x 2,2 | 160 x 2,2 |            |

→ Планки для рамных пил



→ Типоразмеры

|                     |        |      |        |    |        |                 |
|---------------------|--------|------|--------|----|--------|-----------------|
| Ширина планки 25 мм | e [мм] | 12,5 | m [мм] | 20 | L [мм] | 125   145   165 |
| Ширина планки 30 мм | e [мм] | 10,0 | m [мм] | 35 | L [мм] | 125             |
|                     | e [мм] | 12,5 | m [мм] | 40 | L [мм] | 145             |
|                     | e [мм] | 16,5 | m [мм] | 44 | L [мм] | 165             |

# рамные пилы

Рамные пилы

Общая информация

→ Базовая информация

Виды пил: неподготовленные, разведенные, стеллитированные, хромированные.

Виды зубьев: R (под разводку), S (под стеллитирование).

Шаги зубьев: t=25 мм / t=26 мм / t=30 мм.

→ Твёрдость пил

Корпус пилы 45-47 HRC; 48-49 HRC (Uddeholm) | Стеллитированные лезвия 49-51 HRC | Хромированное покрытие 15-20 цм.

→ Предназначение

Пилы предназначены для распиловки древесины каждого рода. Разведенные рамные пилы характеризуются высокой эффективностью при распиловке мягкой и сырой древесины. Стеллитированные рамные пилы характеризуются высокой эффективностью при распиловке некоторых пород экзотического дерева, которое может содержать, минеральные включения например макоре, азобе. Инеродное тело в виде обломков толщиной до 1 мм не повредит лезвия. Хромированные рамные пилы характеризуются высокой эффективностью при распиловке твёрдой и мёрзлой древесины содержащей большое количество смол.

→ Время работы (ч. + 12 ч. отдыха = заточка)

Разведенные пилы 2-3 ч. | Стеллитированные пилы 5-7 ч. | Хромированные пилы 3-5 ч.

→ Заточка, разводка, стеллитирование

При заточке рамных пил следует выполнять указания производителя заточного станка.  
Разводка рамных пил на высоте 1/2 зуба от его вершины.  
Рекомендуемые параметры на сторону от корпуса пилы [мм]:

| толщина пилы | тип древесины    | размер разводки | размер стеллита |
|--------------|------------------|-----------------|-----------------|
| 2,2          | сырой, мягкой    | 0,90 - 0,95     | 0,85 - 0,90     |
|              | твёрдой, мёрзлой | 0,80 - 0,85     | 0,75 - 0,80     |
| 2,45         | сырой, мягкой    | 0,95 - 1,00     | 0,90 - 0,95     |
|              | твёрдой, мёрзлой | 0,85 - 0,90     | 0,80 - 0,85     |

-  Вырезка рамных пил производится с помощью лазера.  
Рамные пилы предлагаем вальцованными.  
Вырезаем компенсационные отверстия в пилах.  
Реализуем спецзаказы.  
Регенирируем рамные пилы. Регенерация включает подготовку пилы, стеллитирование и заточку.