

## ☐ Pily trakowe

## Surowe Rozwierane Stellitowane Chromowane

### → Surowe | Rozwierane

↓ R - do rozwierania



### → Stellitowane

↓ S - do stellitowania



### → Chromowane

↓ R - do rozwierania

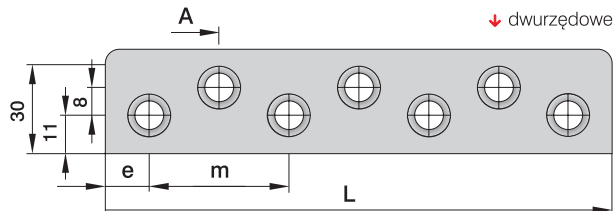
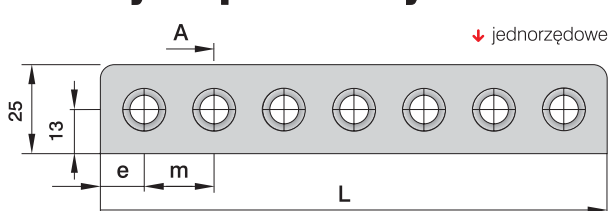


### → Typowymiary / Stal

**German Steel**    b x s [mm]    140 x 2,2    160 x 2,2    180 x 2,45

**Uddeholm**        b x s [mm]    140 x 2,2    160 x 2,2

### → Listwy do pił trakowych



### → Typowymiary

**Szerokość listwy 25 mm**    e [mm]    12,5    m [mm]    20    L [mm]    125 | 145 | 165

**Szerokość listwy 30 mm**    e [mm]    10,0    m [mm]    35    L [mm]    125

   e [mm]    12,5    m [mm]    40    L [mm]    145

   e [mm]    16,5    m [mm]    44    L [mm]    165

# piły trakowe

## Piły trakowe

## Informacje ogólne

### → Informacje podstawowe

Piły dostępne są w wersjach: **surowe, rozwierane, stelliteowane, chromowane.**

Dostępne rodzaje uzębienia: **R** (do rozwierania), **S** (do stelliteowania).

Dostępne podziałki: **t=25 mm / t=26 mm / t=30 mm.**

### → Twardość pił

Korpus piły **45-47 HRC; 48-49 HRC** (Uddeholm) | Stelliteowane ostrze **49-51 HRC** | Powłoka chromu **15-20 μm**

### → Przeznaczenie

Piły przeznaczone do przecierania każdego gatunku drewna. **Rozwierane piły trakowe** wykazują dużą skuteczność przy przecieraniu miękkich gatunków drewna i drewna świeżego. **Stelliteowane piły trakowe** wykazują dużą skuteczność przy przecieraniu niektórych rodzajów drewna ze strefy tropikalnej, posiadającego wtrącenia mineralne np. makore, azobe. Ciała obce w postaci odłamków o grubości do 1 mm nie uszkadzają ostrza. **Chromowane piły trakowe** wykazują dużą skuteczność przy przecieraniu drewna twardego, zmarzniętego i drewna z dużą ilością żywicy.

### → Czas Pracy (h + 12 h odpoczynku = ostrzenie)

Piły rozwierane **2-3 h** | Piły stelliteowane **5-7 h** | Piły chromowane **3-5 h**

### → Ostrzenie, rozwieranie, stelliteowanie

Przy ostrzeniu pił trakowych należy przestrzegać wskazań producenta ostrzarki.  
Rozwieranie pił trakowych na 1/2 wysokości zęba, mierzonej od wierzchołka.  
Zalecamy następujące wartości na stronę:

grubość piły [mm]	rodzaj drewna	wartość rozwarcia [mm]	wartość stelliteu [mm]
2,2	świeże, miękkie	0,90 - 0,95	0,85 - 0,90
	twarde, zmarznięte	0,80 - 0,85	0,75 - 0,80
2,45	świeże, miękkie	0,95 - 1,00	0,90 - 0,95
	twarde, zmarznięte	0,85 - 0,90	0,80 - 0,85

- ❗ Piły trakowe wycinane są laserem.
- Piły trakowe są naprężone.
- Realizujemy zamówienia specjalne.
- Wycinamy otwory kompensacyjne w piłach.
- Regenerujemy piły trakowe. Regeneracja obejmuje przygotowanie piły, stelliteowanie i ostrzenie.