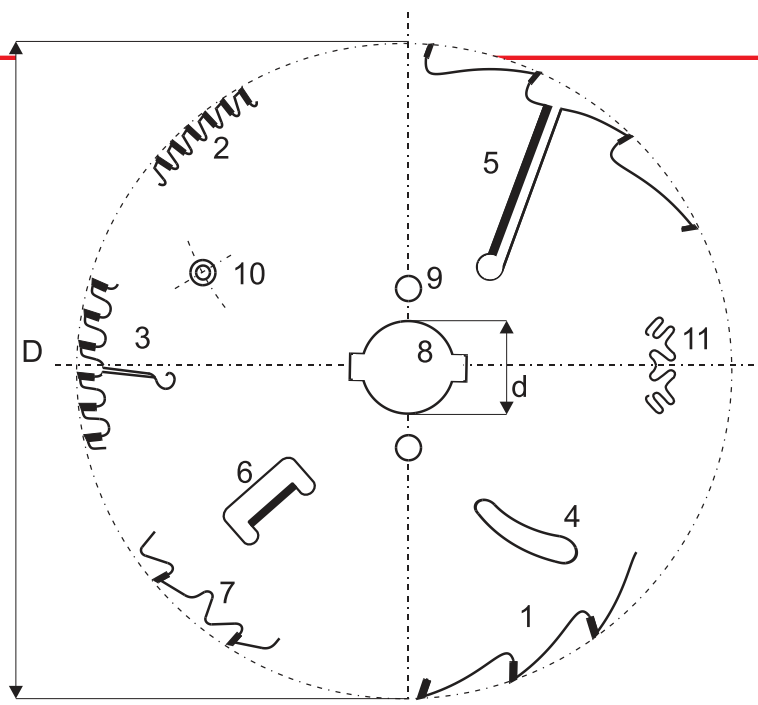


PIŁA TARCZOWA - określenia

D - średnica zewnętrzna
B - grubość zęba
b - grubość korpusu piły
d - średnica otworu
z - ilość zębów
1 - kąt dodatni zęba
2 - kąt ujemny zęba
3 - szczelina kompensacyjna
4 - otwór chłodzący
5 - nóż podcinający otwarty
6 - nóż podcinający zamknięty
7 - ząb z ogranicznikiem posuwu
8 - wpust
9 - boczne otwory
10 - otwory mocujące piłę do rozdrabniaczy wiórów
11 - otwór ograniczający poziom hałasu



PIŁY TARCZOWE

Piły tarczowe z nakładkami z węgliku spiekanego przeznaczone do piłowania materiałów twardych. Korpusy piły wykonywane są z wysokogatunkowej stali narzędziowej. Ostrza wykonywane są z najwyższej jakości węglików spiekanych. Proces wycinania pił realizowany jest techniką laserową, co gwarantuje 100% powtarzalność i dokładność wykonania pił. Bardzo wysoka jakość wykonania, specjalnie dobrany materiał oraz odpowiednio dobrane profile uzębienia gwarantują długą żywotność piły oraz wysoką jakość cięcia. W ofercie dostępny szeroki zakres wymiarów, z różnymi opcjami otworów, różną ilością i rodzajem zębów.

> PRZEZNACZENIE - Piły przeznaczone do cięcia miękkiego i twardego drewna, drewna warstwowego i prasowanego, paneli z jednostronną powierzchnią fumirową i z tworzywa sztucznego, płyt mineralnych, płyt wiórowych i z włókna drzewnego, płyt wiórowych z powierzchnią poliestrową lub melaminową, płyt stolarskich z dwustronną powierzchnią fumirową lub tworzywa sztucznego, płyt MDF z dwustronną powierzchnią z tworzywa sztucznego, twardych tkanin, twardego papieru, tworzyw sztucznych.

UWAGI Piły produkowane są na zamówienie w wymiarach zgodnych z życzeniem Klienta. Zamówienie powinno zawierać dokładne parametry piły. Realizujemy zamówienia specjalne na piły tarczowe.

